

## Programación de CNC en corte plasma

Código	Duración	Prazas/edición
717	20 horas	10

### Obxectivos:

- Aplicar técnicas de programación de CNC e destrezas manuais para realizar operacións de corte en chapas, perfís e tubos de aceiro ao carbono con procedementos de arco plasma, así como materiais non férreos con arco plasma en condicións de calidade e seguridade
- Coñecer as técnicas operativas para realizar corte de metais por CNC arco plasma
- Ter en conta os posibles defectos das superficies cortadas e saber a súa causa e como evitalos
- Coñecer os parámetros e funcionamento dos equipos de corte e programación
- Realizar cortes de metais seguindo os requisitos de calidade e seguridade

### Destinatarios/as:

Persoal docente do departamento de Mecanizado do IES Calvo Sotelo

### Contidos:

- Características do equipo e elementos auxiliares que compoñen a instalación de corte por arco plasma manual
- Programación CNC
- Tecnoloxía do arco plasma
- Arco plasma: transferido e non transferido
- Variables fundamentais do proceso de corte por arco plasma
- Defectoloxía do corte por arco plasma
- Instalar o equipo de corte por arco plasma manual e CNC
- Programar CNC e cortar con arco plasma manual chapas de aceiro ao carbono
- Efectuar cortes rectos e circulares en chapa de aceiro ao carbono, con arco plasma manual
- Realizar cortes rectos, circulares e en chafrán en chapas de aceiro ao carbono, con arco plasma manual

### Edicións:

Nº ed.	Sede	Datas/Horario
1	A Coruña	Setembro: 11, 18, 25; outubro: 2, 9, 16, 23. Todos os días de 17:00 a 20:00 horas, agás o 23 de outubro que será de 17:00 a 19:00 horas.